

## BOLTLINE 1™

Die POWER »Boltline™« -Technologie bezieht sich auf die Konstruktion des Einsatzes.

Betonsteinformen, die mit der POWER »Boltline™«-Technologie gefertigt sind, übernehmen damit die Modulidee nicht nur in Bezug auf den Rahmen, sondern auch auf den Einsatz. Alle Komponenten des Formunterteils sind einzeln reparabel bzw. austauschbar. Mit dem gezielten Wechsel schneller

**DESIGN DURCH FORM.** 

verschleißender unter Weiternutzung der mehrfach verwendbaren Formteile wird die kosteneffiziente Fertigung von Betonwaren unterstützt und die Flexibilität in der Produktion erhöht.

Alle POWER »Boltline™«-Formen werden in den KOBRA-eigenen Härteöfen karbonisiert und erhalten das Label FORM »Optimill carbo 68 plus™«.



TOOLS. Molds. Driven by knowledge. CARE. Service.

## POWER »Boltline 1™ «

POWER »Boltline1™« wird für alle hohen Produkte wie Hohlblock-, Vollblock-, Bordstein- oder Rund-bordformen verwendet. Der Einsatz ist aus Einzelwänden gefertigt, die ineinander gesteckt-geschraubt wer-den und im Reparaturfall unabhängig voneinander ausgetauscht werden

können. Der vierteilige Rahmen ist ebenfalls mit Schraubverbindungen um den Einsatz montiert und kann bei einem Verschleißteilwechsel wiederverwendet werden. Auch der Austausch der Deckbleche ist mit diesem System problemfrei mög-

Bei Hohlblockformen ist das Modulkonzept bis zur Kernbaugruppe durchgesetzt. Sie besteht aus einzelnen, miteinander verschraubten Elementen. Ist ein Kern defekt, kann er ohne großen Aufwand ersetzt werden.

## Fakten & Vorteile:

- Höchste Formgenauigkeit durch Fertigung nach KOBRA Qualitätsnorm Modulkonzept für höhere Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in Ihrer Fertigung Steck- und Schraubverbindungen für gezielten Austausch von Verschleißteilen durchgehende Härtestruktur ohne Schweißnaht hohe Formgenauigkeit und geringer Verschleiß durch FORM »Optimill carbo™« bzw. FORM »Optimill carbo 68 plus™«



