

BOLTLINE 3™

Die POWER »Boltline™« -Technologie bezieht sich auf die Konstruktion des Einsatzes.

Betonsteinformen, die mit der POWER »Boltline™«-Technologie gefertigt sind, übernehmen damit die Modulidee nicht nur in Bezug auf den Rahmen, sondern auch auf den Einsatz. Alle Komponenten des Formunterteils sind einzeln reparabel bzw. austauschbar. Mit dem gezielten Wechsel schneller

DESIGN DURCH FORM.

verschleißender Baugruppen unter Weiternutzung der mehrfach verwendbaren Formteile wird die kosteneffiziente Fertigung von Betonwaren unterstützt und die Flexibilität in der Produktion erhöht.

Alle POWER »Boltline™«-Formen werden in den KOBRA-eigenen Härteöfen karbonisiert und erhalten das Label FORM »Optimill carbo 68 plus™«.



TOOLS. Molds. Driven by knowledge.

CARE. Service.

POWER »Boltline 3™«

Zur Fertigung von Pflaster- und Plattensystemen ab 300mm Kantenlänge kommt POWER »Boltline3™« zum Einsatz. Der Formeinsatz sieht die Verbindungen der Einzelwände mit Bolzen vor. Alle Einsätze sind komplett gefräst und weisen daher eine exakte

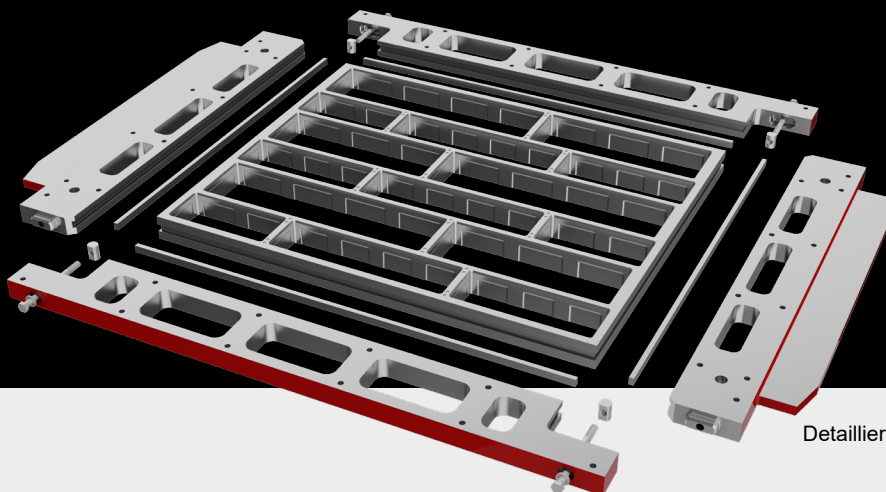
Winkligkeit im Steinfeld mit einer Oberflächenhärte von 68 HRC und einer homogenen Härtetiefe von 1,2 mm auf. Es können geringste Toleranzen in Flächendiagonalen, Geradheit und Winkligkeit realisiert werden, die deutsche und europäische DIN-Normen unterschreiten.

POWER »Boltline3™« -Einsätze sind mit POWER »Moduline1™« POWER »Moduline3™« und POWER »Dynamic™« -Rahmen kombinierbar.

Fakten & Vorteile:

- » Höchste Formgenauigkeit durch Fertigung nach KOBRA Qualitätsnorm
- » Anwendbar für unterschiedlichen Einsatztypen, wie gerade oder gemischte Layouts
- » Rahmen geschraubt und wiederverwendbar
- » geringere Toleranzen an Winkligkeit, Geradheit und Abweichung der Körperkanten als in DIN 1339/1338 gefordert
- » Austauschbare Deckbleche an Formrahmen geschraubt

POWER 
Boltline 3™



FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.

Detaillierte Informationen erhalten Sie von unserem Vertriebsteam.
www.kobragroup.com
info@kobragroup.com