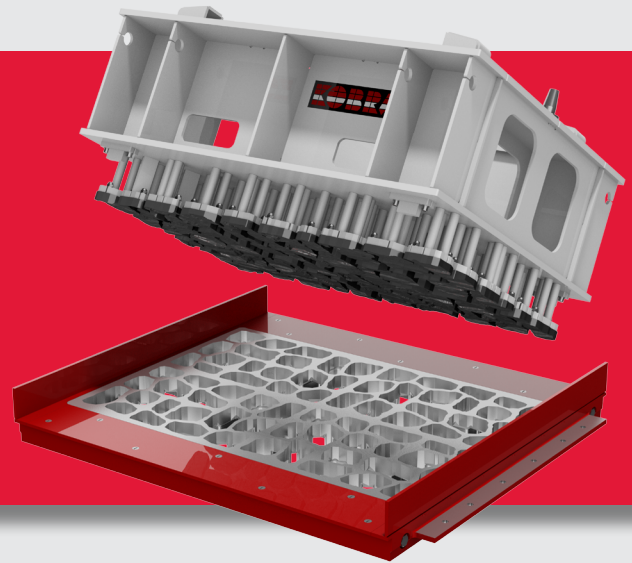


**OPTIFLAME  
CARBO™**

Mit den KOBRA-Härtstandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

**DESIGN  
DURCH  
FORM.**

**FACHKOMPETENZ  
AN IHRER SEITE.**



**TOOLS. Molds.** Driven by knowledge.

**CARE. Service.**



FACHKOMPETENZ  
AN IHRER SEITE.

**FORM**   
**Optiflame carbo™**

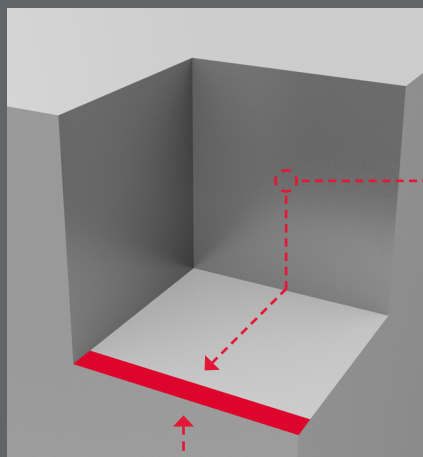
**»Optiflame carbo™«**

Optiflame bezeichnet die Nutzung von Fräs- und bewährter Schneidbrenntechnik in einer Form. Die Steinfeldkonturen werden gebrannt, die Sockelgeometrien exakt gefräst. Durch die Verwendung hochwertiger Qualitätsstähle erreichen wir eine homogene Härte bei konstanter Oberflächengüte.

**Fakten & Vorteile:**

- » Härte, Maßgenauigkeit und Verschleißfestigkeit durch carbo-Härteverfahrens
- » Härtegüte 62+2/-0 HRC
- » Homogene Härtetiefe 1,2mm
- » hohe Rastergenauigkeit durch gefrästes Sockelmaß

**WIR SIND  
FÜR SIE DA.**



**Härtegüte 62 HRC  
Härtetiefe 1.2mm**