

OPTIMILL CARBO™

Mit den KOBRA-Härtstandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

**DESIGN
DURCH
FORM.**

**FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.**



FORM 
Optimill carbo™

TOOLS. Molds. Driven by knowledge.

CARE. Service.

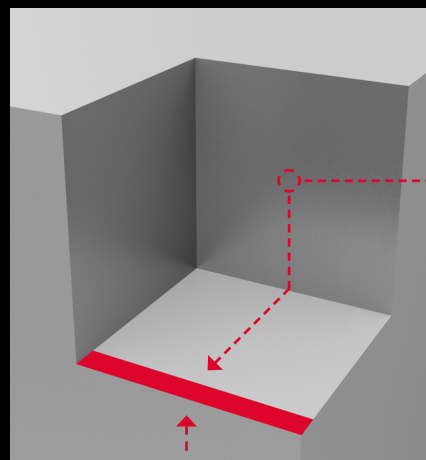
»Optimill carbo™«

Alle Härtestandards mit der Bezeichnung »Optimill« verfügen über gefräste Konturen im Formeinsatz, die eine perfekte Winkligkeit im Steinfeld garantieren. Die Toleranzen sind kleiner als +/- 0,3mm. Je exakter und glatter das Steinfeld, desto exakter der Stein!

Mit FORM »Optimill carbo™« wird die Betonsteinform mit einer Oberflächenhärte von 62+2/-0 HRC und einer umlaufenden Härtetiefe von 1,2mm ausgestattet. Damit erzielen wir im Vergleich zu Standardformen die doppelte Schutzwirkung der Formhülle gegen Verschleiß und unterstützen einen wirtschaftlichen Produktionsprozess im Betonsteinwerk.

Fakten & Vorteile:

- » Härte, Maßgenauigkeit und Verschleißfestigkeit durch carbo-Härteverfahren
- » Steinfeldtoleranzen +/- 0,3mm
- » Härtegüte 62+2/-0 HRC
- » Homogene Härtetiefe 1,2mm
- » Wirtschaftlichkeit durch hohe Standzeit



**Härtegüte 62 HRC
Härtetiefe 1.2mm**

**WIR SIND
FÜR SIE DA.**