KOBRA TOOLS

Härtestandard

Optimill nitro™

OPTIMILL NITRO™

Mit den KOBRA-Härtestandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

DESIGN
DURCH
FORM.

FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.

FORM
Optimill nitro ™

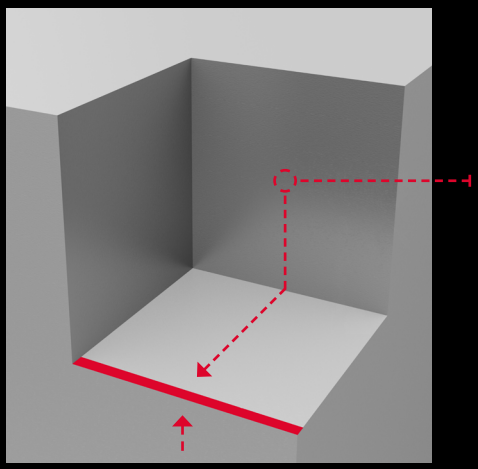
TOOLS. Molds. Driven by knowledge. CARE. Service.

»Optimill nitro™«

FORM »Optimill nitro™« beschreibt das Nitrierverfahren, das vor allem bei hohen, geschweißten und besonders verzugsanfälligen Produkten genutzt werden kann. Hierbei kommt es zur Anreicherung von Stickstoff in der Randschicht des Werkstoffes, wodurch eine Änderung der chemischen Zusammensetzung erreicht wird. Die dabei entstehende Nitridschicht ist besonders hart und korrosionsbeständig. Durch die Verwendung hochwertiger Qualitätsstähle wird eine Härtegüte bis 700HV10 sowie eine Härtetiefe von 0,6mm erreicht.

Fakten & Vorteile:

» Härte, Maßgenauigkeit und Verschleißfestigkeit
» Härtegüte 700 HV10
» Härtetiefe 0,6mm
» vorrangig anwendbar für Produkthöhe über 160mm



Härtegüte 700 HV10
Härtetiefe 0.6mm

WIR SIND
FÜR SIE DA.

Detaillierte Informationen erhalten Sie von unserem Vertriebsteam.
www.kobragroup.com
info@kobragroup.com