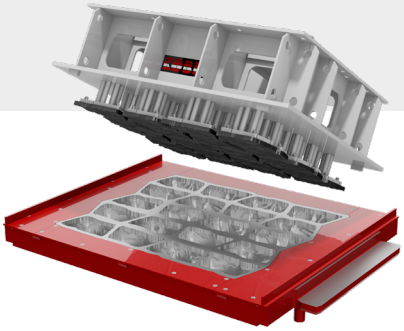
KOBRA TOOLS

Härtestandard

Flamecut carbo™



FLAMECUT CARBO™

Mit den KOBRA-Härtestandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

DESIGN
DURCH
FORM.

FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.

FORM
Flamecut *carbo*™

TOOLS. Molds. Driven by knowledge. CARE. Service.

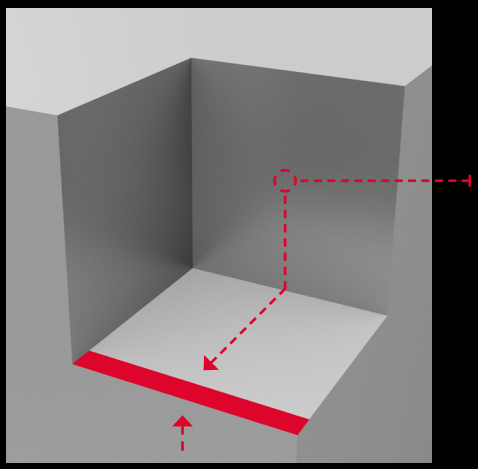
»Flamecut carbo™«

FORM »Flamecut carbo™« eignet sich insbesondere für rustikale Brikett- oder Rumpelsteinformen, bei denen die Standzeit wesentlich höher bewertet wird, als die perfekte Maßgenauigkeit im Steinfeld. Die Formeinsätze werden komplett gebrannt und alle Steinkonturen von Hand poliert.

Die Nachteile herkömmlicher gebrannter Formen werden durch das carbo-Härteverfahren werden ausgeglichen, die Schutzwirkung der Formhülle durch eine umlaufende Härtetiefe von 1,2mm verdoppelt.

Fakten & Vorteile:

» Härte und Verschleißfestigkeit durch carbo-Härteverfahren
» Härtegüte 62+2/-0 HRC
» Homogene Härtetiefe 1,2mm
» Anwendbar für rustikale Brikett- und Rumpelsteine



Härtegüte 62 HRC
Härtetiefe 1.2mm

WIR SIND
FÜR SIE DA.

Detaillierte Informationen erhalten Sie von unserem Vertriebsteam.
www.kobragroup.com
info@kobragroup.com