

HOTSHOE™

Mit dem FEATURE »Hotshoe™«, das aus beheizbaren Druckplatten und einem integrierten Steuerungsgerät zur Temperaturregelung besteht, können nachweislich höhere Oberflächenqualitäten im Betonstein erreicht werden. Durch das Antrocknen des Vorsatzbetons wird das Anhaften der Druckplatten am Beton verhindert und die Strukturierung der Steinoberfläche unterstützt. In diesem Sinne dient FEATURE

»Hotshoe™« als ideale Entschalhilfe. Die Steuerung vergleicht die SOLL-Temperatur mit dem tatsächlich am Heizelement gemessenen IST-Wert und heizt im Bedarfsfall nach. Der einzustellende SOLL-Wert ist abhängig von der jeweiligen Form, dem Wasseranteil im Betongemisch und der Umgebungstemperatur.

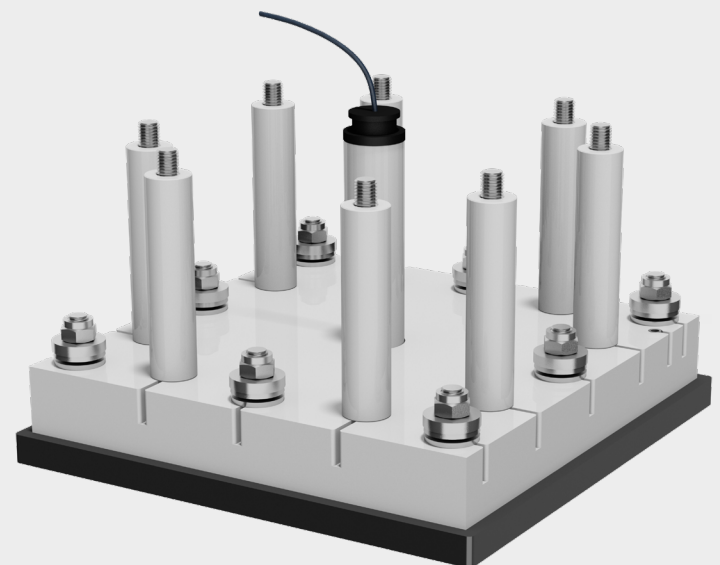
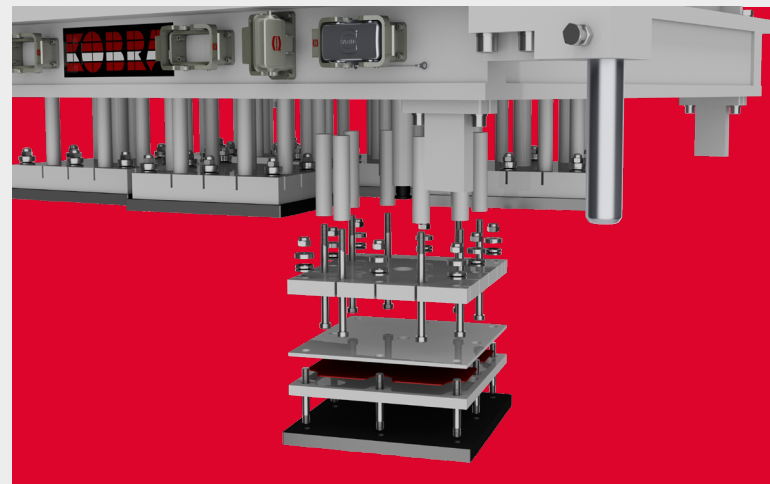
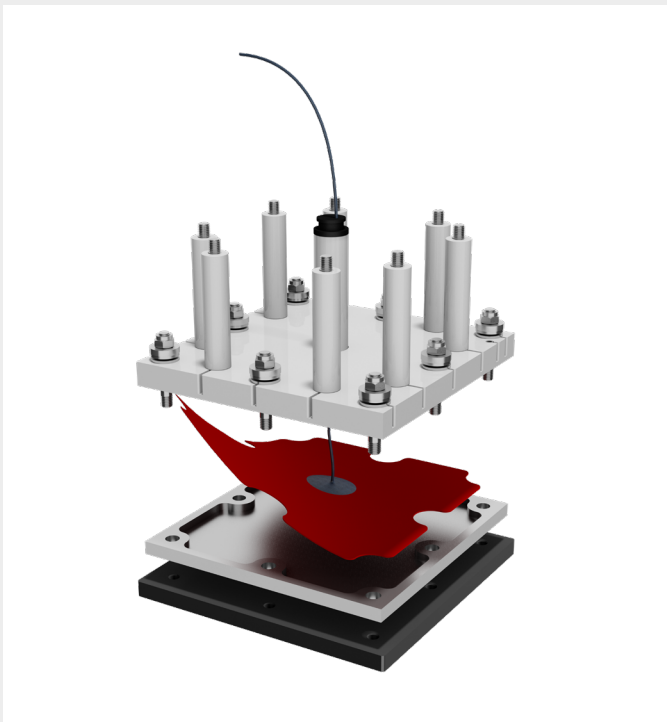
Als Resultat kann der auf das Produkt abgestimmte Wasser-Zement-Gehalt ohne Einschränkung durch Oberflächenproblematiken verwendet werden, da Anhaftungen an den Druckplatten vorgebeugt wird. Es werden höhere Oberflächengüten und ein verfeinertes Oberflächenbild erreicht.

FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.

FEATURE 
Hotshoe™

TOOLS. Molds. Driven by knowledge.

CARE. Service.



Fakten & Vorteile:

- » nachweislich höhere Oberflächenqualität am Betonstein, weniger Ausschuss
- » Temperaturbereich mit KOBRA Steuergerät kundenspezifisch und produktindividuell regelbar
- » verhindert das Anhaften feuchter, feiner Vorsatzbetone durch kontrolliertes Abbinden
- » kürzere Taktzeiten bei reinigungsintensiven Produkten

DESIGN DURCH FORM.

Detaillierte Informationen erhalten Sie von unserem Vertriebsteam.
www.kobragroup.com
info@kobragroup.com