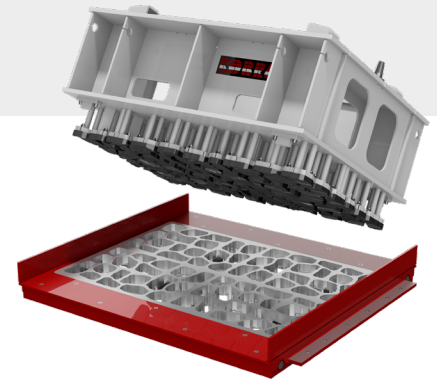


**OPTIFLAME
CARBO™**

Mit den KOBRA-Härtestandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

**DESIGN
DURCH
FORM.**

**FACHKOMPETENZ
AN IHRER SEITE.**



FORM 
Optiflame carbo™

TOOLS. Molds. Driven by knowledge.

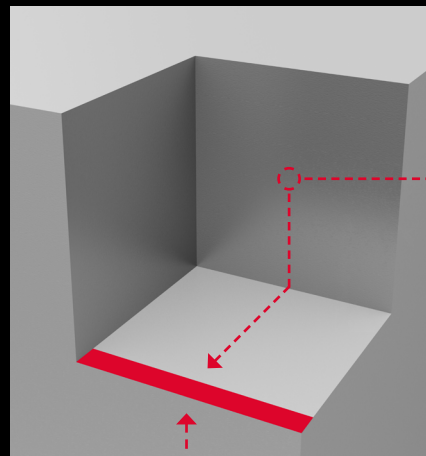
CARE. Service.

»Optiflame carbo™«

Optiflame bezeichnet die Nutzung von Fräs- und bewährter Schneidbrenntechnik in einer Form. Die Steinfeldkonturen werden gebrannt, die Sockelgeometrien exakt gefräst. Durch die Verwendung hochwertiger Qualitätsstähle erreichen wir eine homogene Härte bei konstanter Oberflächengüte.

Fakten & Vorteile:

- » Härte, Maßgenauigkeit und Verschleißfestigkeit durch carbo-Härteverfahrens
- » Härtegüte 62+2/-0 HRC
- » Homogene Härtetiefe 1,2mm
- » hohe Rastergenauigkeit durch gefrästes Sockelmaß



**Härtegüte 62 HRC
Härtetiefe 1.2mm**

**WIR SIND
FÜR SIE DA.**