

**OPTIFLAME  
CARBO 68 plus™**

Mit den KOBRA-Härtstandards können in der Branche überdurchschnittlich hohe Härtestandards und damit besonders robuste und verschleißfeste Betonsteinformen gefertigt werden. Je nach Formentechnologie werden unterschiedliche Härteverfahren angewendet, um reibungslose Produktionsprozesse zu unterstützen.

**DESIGN  
DURCH  
FORM.**

**FACHKOMPETENZ  
AN IHRER SEITE.**



**FORM**   
**Optiflame carbo 68 plus™**

**TOOLS. Molds.** Driven by knowledge.

**CARE. Service.**

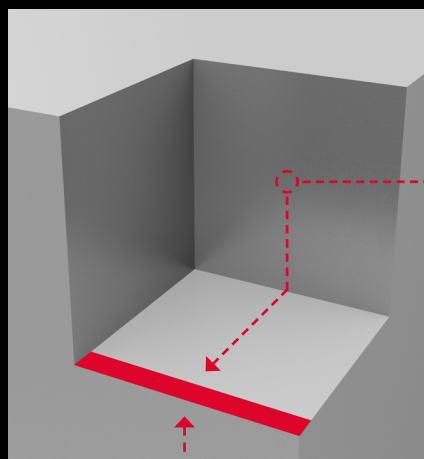
**»Optiflame carbo 68 plus™«**

Mit diesem Herstellungsverfahren verbindet KOBRA die Vorzüge modernster Fräs- und Härtetechnologie mit den bewährten Möglichkeiten der Schneidbrenntechnik. »Optiflame carbo 68 plus™«-Formen haben gebrannte Steinfeldkonturen und exakt gefräste Sockelgeometrien.

Das »carbo 68 plus«-Härteverfahren eliminiert die Nachteile herkömmlicher gebrannter Formen. Durch die Verwendung hochwertiger Qualitätsstähle erreichen wir eine homogene Härte bei konstanter Oberflächengüte.

**Fakten & Vorteile:**

- » höchster Qualitätsstandard in Härte, Maßgenauigkeit und Verschleißfestigkeit durch Weiterentwicklung des carbo-Härteverfahrens
- » Härtegüte 68 HRC
- » Homogene Härtetiefe 1,2mm
- » hohe Rastergenauigkeit durch gefrästes Sockelmaß



**Härtegüte 68 HRC  
Härtetiefe 1.2mm**

**WIR SIND  
FÜR SIE DA.**